



Fiche technique

Shell Morlina S2 BL 5

- Protection fiable
- Longue durée de vie de l'huile
- Applications hautes vitesses

Huiles pour paliers industriels et mouvements rapides

Shell Morlina S2 BL 5 est une huile à faible viscosité formulé à partir de la technologie Gas-to-Liquid (GTL) avec des additifs sans zinc pour fournir une performance prolongée dans les broches à haute vitesse de machines-outils.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Caractéristiques, Performances et Avantages

■ Durée de vie de l'huile étendue et économie de coût de maintenance

Les huiles Shell Morlina S2 BL sont formulées avec un ensemble d'additifs d'inhibiteur d'oxydation et antirouille éprouvé qui offre une haute résistance à l'oxydation, causée particulièrement par la chaleur en présence d'air, d'eau et de catalyseurs métalliques, comme le cuivre. Ces propriétés contribuent à prolonger la vie de l'huile et à réduire les coûts de maintenance.

■ Protection fiable contre la corrosion et l'usure

L'ensemble d'additifs bien équilibré offre des performances anti-usure efficace sans réagir avec les métaux tendres des roulements et donc, améliore la fiabilité de la machine.

De plus, le package d'additif améliore les propriétés naturelles de protection contre la corrosion de l'huile et contribue à prolonger la vie du roulement.

■ Maintien de l'efficacité du système

Les composants de faible viscosité de ces huiles ont été sélectionnés pour faciliter le fonctionnement des éléments de la machine à haute vitesse et minimiser les pertes d'énergie par frottement et dissipation de chaleur.

Applications



■ Paliers et systèmes à circulation

Convient à une large gamme de systèmes de lubrification de machine utilisant des paliers lisses et à roulements.

■ Broches à haute vitesse

Shell Morlina S2 BL sont élaborées pour répondre exigences des huiles de basse viscosité fonctionnant à des vitesses élevées telles que celles des bancs à haute vitesse ou des machines-outils automatisées.

Spécifications, Approbations et Recommandations

- Fives Group Cincinnati P-62 (huile à broche très léger)
Morlina S2 BL 5 répond aux exigences de P-62.

Pour une liste complète des approbations et recommandations, merci de contacter votre Service technique Shell local.

Caractéristiques types

Propriétés	Méthodes	Shell Morlina S2 BL 5
Viscosité cinématique @40°C mm ² /s	ASTM D445	5
Viscosité cinématique @100°C mm ² /s	ASTM D445	1.9
Indice de viscosité	ASTM D2270	120
Masse volumique @15°C kg/m ³	ISO 12185	806
Point d'éclair (COC) °C	ASTM D92	115
Point d'écoulement °C	ASTM D5950	-42
Indice d'acide total mg KOH/g	ASTM D664	0.15
Rouille, eau salée	ASTM D665B	Pass
Séparation d'eau @54°C minutes	ASTM D1401	5 (40/40/0)

Propriétés			Méthodes	Shell Morlina S2 BL 5
Usure de charge 4 billes	1hr/54°C/1800 rpm/20 kg	mm	ASTM D2266	0.4
Corrosion du cuivre	3 heures @ 100°C	Rating	ASTM D130	1a
Stabilité à l'oxydation - TOST life		Hrs à TAN=2.0 minimum	ASTM D943	7 500+
Stabilité à l'oxydation - RPVOT		minutes	ASTM D2272	1 000

Ces valeurs sont typiques de la production actuelle. Toutefois, Shell se réserve le droit de modifier certaines caractéristiques dans le respect d'une conformité du produit à ses spécifications.

Hygiène, Sécurité et Environnement

Hygiène et Sécurité

Ce produit ne présente pas à priori de risque signifiant pour la santé ou la sécurité lorsque ce produit est utilisé dans les applications recommandées en respectant les règles standards d'utilisation et d'hygiène appropriées.

Eviter le contact avec la peau. Portez des gants imperméables pour la graisse usagée. Après contact avec la peau, laver immédiatement avec de l'eau et du savon.

Les mesures d'hygiène et de sécurité sont mentionnées dans la fiche de données de sécurité disponible sur le site internet: <https://www.epc.shell.com>

Protection de l'environnement

Remettre les huiles usées à un collecteur agréé. Ne pas déverser l'huile dans les égouts, le sol ou l'eau.

Informations complémentaires

Conseil

Pour des conseils relatifs à des applications non mentionnées dans cette fiche technique, veuillez contacter votre interlocuteur Shell.